



Produktdatenblatt

4CR-Industry 0409-352 AC Härter für Glass

Seite 1 / 2

Ausgabe 1 / Februar 2020

Produktbeschreibung

Spezieller Härter für die Applikation von empfohlenen 4CR-Industry-Lacken auf Glasoberflächen.

Mischungsverhältnis mit empfohlenen 4CR-Industry-Lacken

Stammlack	Mischungsverhältnis nach Volumen	Mischungsverhältnis nach Gewicht
72-110 AC 2K Topcoat semi-gloss/50	5:1	5:1
72-115 AC 2K Topcoat glossy/80	5:1	5:1
72-136 AC 2K Topcoat Wood glossy/80	-	10:1
72-140 AC 2K Topcoat High resistance dull/5	2:1	3:1
72-142 AC 2K Topcoat High resistance mat/10	2:1	3:1
72-144 AC 2K Topcoat High resistance silk-mat/30	2:1	3:1
72-146 AC 2K Topcoat High resistance semi-gloss/50	2:1	3:1
72-148 AC 2K Topcoat High resistance glossy/90	2:1	3:1
710-200 2K MS Clearcoat 2:1	2:1	-
720-210 2K HS Clearcoat 2:1	2:1	-
760-220 2K UHS Clearcoat VOC 2:1	2:1,5	-

Technische Daten

Bindemittelbasis: Polyisocyanat

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 0,9 - 1,0

Festkörper (Gew.%): 38 - 39

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): 13 - 16

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate

Untergrundvorbereitung

Glas:

Vor dem Lackieren muss unbedingt die überlackierbare Seite der Glasfläche eindeutig bestimmt werden (z. B. mittels geeigneten Messgeräts zur Erkennung der Zinnbadseite bei Floatglas), da die Überlackierung der Zinnbadseite generell nicht möglich ist. Wir empfehlen Vorabprüfungen auf dem Original-Untergrund unter Praxis-Lackierbedingungen.

Entfetten mit Silikonentferner.

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 0409-352 AC Härter für Glass

Seite 2 / 2

Ausgabe 1 / Februar 2020

0409-352 AC Hardener glass reagiert mit Feuchtigkeit, deshalb Behälter sofort nach der Materialentnahme schließen.

Einatmen von Spritznebel vermeiden.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.