



Produktdatenblatt

4CR-Industry 41-100 AC 2K Primer

Seite 2 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

überlackierbar nach 50 - 60 Minuten

bei Objekttemperatur 60 °C

montagefest nach 30 Minuten

überlackierbar nach 30 Minuten

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

Technische Daten

Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,2 - 1,4

Festkörper (Vol.%): 46 - 47

Festkörper (Gew.%): 62 - 66

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): 170 - 190

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): < 20 matt

Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C

Temperaturdauerbelastung: 150 °C

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/c 540 g/l. Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 540 g/l.

Merkmale

Kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft, elektrostatisch verarbeitbar, aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat), Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

Untergrundvorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 41-100 AC 2K Primer

Seite 3 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

Ammoniakalische Netzmittelwäsche
Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

Aufbauvorschläge

Stahl, verzinkte Untergründe:

Grundierung: 41-100 AC 2K Primer mit 40 - 50 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: *72-166 AC 2K Topcoat RB glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Stahl, verzinkte Untergründe (für höhere Korrosionsschutzanforderungen):

Grundierung: 41-100 AC 2K Primer mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: *72-166 AC 2K Topcoat RB glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: 41-100 AC 2K Primer mit 20 - 25 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: *72-166 AC 2K Topcoat RB glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere 4CR Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei der Verwendung als Haftvermittler auf Hart-Aluminium, Trockenschichtdicke von 20 - 25 µm einhalten. Zum Erreichen höherer Schichtdicken (Verwendung als Grundierfüller mit einer Schichtdicke größer als 60 µm), angegebene Verdünnungszugabe um 5 % reduzieren und größere Düse verwenden (bis 2 mm). Zur Verwendung als Haftvermittler (Schichtdicke 20 - 25 µm) angegebene Verdünnungszugabe um 10 % erhöhen und kleinere Düse verwenden (1,3 - 1,5 mm).

Bei Schichtdicken größer als 60 µm verlängern sich die Trockenzeiten.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

WWW.4CR.COM