





# Produktdatenblatt

## 4CR-Industry 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet

Seite 2 / 4

Ausgabe 1 / Februar 2020

überlackierbar nach 15 - 20 Minuten

überlackierbar nach 30 - 40 Minuten

### bei Objekttemperatur 60 °C

montagefest nach 20 Minuten

überlackierbar nach 5 Minuten

montagefest nach 30 Minuten

überlackierbar nach 10 - 15 Minuten

### Technische Daten

Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4 - 1,6

Festkörper (Vol.%): 56 - 60

Festkörper (Gew.%): 72 - 77

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): 20 - 30 seidenmatt

Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C

Temperaturdauerbelastung: 150 °C

### VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/c 540 g/l. Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 540 g/l.

### Merkmale

Elektrostatisch verarbeitbar schnelle Überlackierbarkeit, sehr guter Verlauf, hervorragende Spritznebelaufnahme, sehr gute Kantenabdeckung und Standfestigkeit, Hervorragende Glanzerhaltung, Haftung auf Stahl und GFK

### Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

### Untergrundvorbereitung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!  
Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche

[WWW.4CR.COM](http://WWW.4CR.COM)



# Produktdatenblatt

## 4CR-Industry 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet

Seite 3 / 4

Ausgabe 1 / Februar 2020

Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

GFK:

Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden, ggf. anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

### Aufbauvorschläge

2-Schicht-Aufbau

Stahl, GFK:

Nass-in-Nass-Füller: 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*72-170 AC 2K HS Topcoat VOC glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

3-Schicht-Aufbau

Stahl, GFK:

Nass-in-Nass-Füller: 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*\*74-120 BC Base Coat mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke

Klarlack: \*720-210 2K HS Clearcoat 2:1 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Verzinkte Untergründe, Aluminium:

Haftvermittler: Aktivprimer mit 10 - 15 µm Trockenschichtdicke

Nass-in-Nass-Füller: 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*72-170 AC 2K HS Topcoat VOC glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

4-Schicht-Aufbau

Verzinkte Untergründe, Aluminium:

Haftvermittler: 439-115 2K Washprimer chromate-free yellow-green mit 10 - 15 µm Trockenschichtdicke

Nass-in-Nass-Füller: 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*\*74-120 BC Base Coat mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke

Klarlack: \*720-210 2K HS Clearcoat 2:1 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

\*weitere 4CR Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

\*\*Bei Einsatz von 74-120 BC Base Coat als Deckbeschichtung muss 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet mindestens 30 - 45 Minuten bei 60 - 80 °C getrocknet werden. Nach Abkühlung kann dann der Basislack appliziert werden.

### Verarbeitungshinweise

[WWW.4CR.COM](http://WWW.4CR.COM)



## Produktdatenblatt

# 4CR-Industry 41-105 AC 2K Filler wet-on-wet

Seite 4 / 4

Ausgabe 1 / Februar 2020

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.