



# Produktdatenblatt

## 4CR-Industry 45-110 EP 2K Primer HB

Seite 1 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

### Produktbeschreibung

Epoxy 2K Primer mit aktivem Korrosionsschutz, die als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei 42-150 2K Zinc-rich Primer Coating grey verwendet werden kann. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, GFK und mineralischen Untergründen.

### Härter

0451-355 EP Hardener fast, 0451-360 EP Hardener medium

### Mischungsverhältnis

Stammlack + Härter 3:1 nach Volumen

Stammlack + Härter 5:1 nach Gewicht

### Topfzeit

7 - 9 Stunden bei 20 °C

### Verdünnung

0530-440 EP Thinner, Zugabe 5 - 25 %

### Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 20 - 30 s

Airless / Airmix 30 - 40 s

### Applikationsverfahren

| Lackiergerät         | Verdünnung | Druck         | Düsengröße     |
|----------------------|------------|---------------|----------------|
| Rollen und streichen | 5 - 10 %   | -             | -              |
| Becherpistole        | 20 - 25 %  | 2 - 2,5 bar   | 1,5 - 1,8 mm   |
| Airless / Airmix     | 10 - 15 %  | 100 - 120 bar | 0,28 - 0,33 mm |

### Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

### Spritzgänge

Becherpistole 2 - 3  
Airless / Airmix 1 - 2

### Trockenschichtdicke

50 - 70 µm

### Verbrauch

6,9 - 9,6 m<sup>2</sup>/l  
5,3 - 7,4 m<sup>2</sup>/kg

### Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

[WWW.4CR.COM](http://WWW.4CR.COM)



# Produktdatenblatt

## 4CR-Industry 45-110 EP 2K Primer HB

Seite 2 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

staubtrocken nach 45 - 55 Minuten  
griffest nach 4 - 5 Stunden  
montagefest nach 10 - 12 Stunden  
überlackierbar nach 1 Stunde

### bei Objekttemperatur 60 °C

montagefest nach 45 Minuten  
überlackierbar nach 1 Stunde

Überlackierbar frühestens nach 1 Stunde und spätestens nach 24 Stunden. Nach Trocknung > 24 h, Zwischenschliff erforderlich.

### Technische Daten

Bindemittelbasis: Epoxidharz  
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4 - 1,5  
Festkörper (Vol.%): 44 - 45  
Festkörper (Gew.%): 65 - 68  
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop  
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): < 20 matt  
Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C  
Temperaturdauerbelastung: 150 °C

### VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/c 540 g/l. Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 540 g/l.

### Merkmale

Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat), elektrostatisch verarbeitbar, hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten, einsetzbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe, Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium und GFK.

### Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

### Untergrundvorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!  
Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

[WWW.4CR.COM](http://WWW.4CR.COM)



# Produktdatenblatt

## 4CR-Industry 45-110 EP 2K Primer HB

Seite 3 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche

Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

GFK:

- reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden, ggf. anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

### Aufbauvorschläge

Stahl, verzinkte Untergründe, GFK:

Grundierung: 45-110 EP 2K Primer HB mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*72-166 AC 2K Topcoat RB glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: 45-110 EP 2K Primer HB mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: \*72-166 AC 2K Topcoat RB glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

\*weitere 4CR Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

### Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit 0530-440 EP Thinner reinigen.

**WWW.4CR.COM**