



Produktdatenblatt

4CR-Industry 71-120 PVC Einschichtlack silk-mat/30

Seite 1 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

Produktbeschreibung

Thixotroper, dickschichtiger Einschichtlack für die Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Container, Fahrzeugbau) aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC. Applizierbar im Roll-, Streich- und Spritzverfahren. Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Nach TL 918 300, Blatt 77.

Verdünnung

Unverdünnt, bei Bedarf mit 0540-460 Multi Thinner verdünnen.

Applikationsverfahren

Lackiergerät	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Rollen & Streichen	0 %	-	-

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

Trockenschichtdicke

200 - 240 µm

Verbrauch

2,0 - 2,4 m²/l

1,4 - 1,7 m²/kg

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

staubtrocken nach 25 - 30 Minuten

griffest nach 4 - 5 Stunden

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

Technische Daten

Bindemittelbasis: Vinyl-Copolymer

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop

Festkörper (Vol.%): 44 - 47

Festkörper (Gew.%): 63 - 69

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,3 - 1,5

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): 20 - 30 seidenmatt

Temperaturkurzzeitbelastung: 90 °C

Temperaturdauerbelastung: 70 °C

VOC-Angaben

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 71-120 PVC Einschichtlack silk-mat/30

Seite 2 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

EU-Grenzwert: Produktkategorie A/i 500 g/l. Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 500 g/l.

Merkmale

Gute Kantenabdeckung, elektrostatisch verarbeitbar, sehr gute Wasserbeständigkeit, Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium und hart PVC.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

Untergrundvorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche
Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

Hart PVC:

Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), entfetten mit Kunststoffreiniger, anschleifen und nochmals entfetten mit Kunststoffreiniger

Aufbauvorschläge

1-Schicht-Aufbau

Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:

71-120 PVC One-coat lacquer silk-mat mit 200 - 240 µm Trockenschichtdicke

PVC:

71-120 PVC One-coat lacquer silk-mat mit 80 - 120 µm Trockenschichtdicke

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 71-120 PVC Einschichtlack silk-mat/30

Seite 3 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

2-Schicht-Aufbau

Stahl, verzinkte Untergründe:

Grundierung: *435-110 PVB 1K Etch Primer mit 20 - 30 µm oder 45-110 EP 2K Primer HB oder mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: 71-120 PVC One-coat lacquer silk-mat mit 200 - 240 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: *435-110 PVB 1K Etch Primer mit 20 - 30 µm oder 45-110 EP 2K Primer HB mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: 71-120 PVC One-coat lacquer silk-mat mit 200 - 240 µm Trockenschichtdicke

*weitere 4CR Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Systembedingt kann es bei starker UV- bzw. Witterungsbelastung zu Kreidungserscheinungen kommen.

Zudem ist bei höheren Temperaturen das thermoplastische Verhalten der Beschichtung zu beachten.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.