



Produktdatenblatt

4CR-Industry 72-150 AC 2K Decklack High Coverage glossy/90

Seite 1 / 4

Ausgabe 2 / April 2020

Produktbeschreibung

2K-Polyurethan-Acryllack mit optimierter Einstellung für die Airmixapplikation, hervorragender Deckfähigkeit sowie chemischer und mechanischer Beständigkeit, hergestellt für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen und Maschinen und Konstruktionen.

Härter

0407-3 AC Universal Hardener medium, 0407-1 AC Universal Hardener fast
0408-3 AC HS Hardener medium, 0408-1 AC HS Hardener fast

0409-352 AC Hardener glass

Mischungsverhältnis

Mit 0407-3 AC Universal Hardener medium, 0409-352 AC Hardener glass

Stammlack + Härter 2:1 nach Volumen

Stammlack + Härter 3:1 nach Gewicht

Mit 0408-1 AC HS Hardener fast

Stammlack + Härter 3:1 nach Volumen

Stammlack + Härter 4:1 nach Gewicht

Topfzeit

1 - 8 Stunden bei 20 °C

Verdünnung

0505-2 AC Thinner fast, 0505-3 AC Thinner, 0505-4 AC Thinner slow, Zugabe 10 - 15 %

Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 20 - 25 s

Airless / Airmix 20 - 25 s

Applikationsverfahren

| Lackiergerät | Verdünnung | Druck | Düsengröße |
|------------------|------------|---------------|----------------|
| Becherpistole | 10 - 15 % | 2 - 2,5 bar | 1,2 - 1,3 mm |
| Airless / Airmix | 10 - 15 % | 100 - 120 bar | 0,23 - 0,28 mm |

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 72-150 AC 2K Decklack High Coverage glossy/90

Seite 2 / 4

Ausgabe 2 / April 2020

Spritzgänge

Becherpistole 2 - 4
Airless / Airmix 1

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm

Verbrauch

6,5 - 7,8 m²/l
6,1 - 7,4 m²/kg

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

staubtrocken nach 25 - 30 Minuten
griffest nach 2 - 3 Stunden
montagefest nach 6 - 8 Stunden

bei Objekttemperatur 60 °C

montagefest nach 30 Minuten

Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht.

Technische Daten

Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,1 - 1,4
Festkörper (Vol.%): 44 - 45
Festkörper (Gew.%): 56 - 63
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): 140 - 160
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): > 80 glänzend
Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
Temperaturdauerbelastung: 150 °C

VOC-Angaben

Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 550 g/l

Merkmale

Elektrostatisch verarbeitbar, hohe Wasserbeständigkeit, hohe UV- und Wetterbeständigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit, hohe Lösemittelbeständigkeit, kratzfest, hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

Untergrundvorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 72-150 AC 2K Decklack High Coverage glossy/90

Seite 3 / 4

Ausgabe 2 / April 2020

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche

Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende

Reinigung mit Silikonentferner

Aufbauvorschläge

Stahl, verzinkte Untergründe:

Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: 72-150 AC 2K Topcoat High Coverage glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: 72-150 AC 2K Topcoat High Coverage glossy mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere 4CR Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen. Sollte es bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät zu Microschaum- oder Kocherbildung kommen, wird eine höhere Verdünnungszugabe empfohlen. Zudem sollten die Schichtdicken möglichst gering gehalten werden.

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 72-150 AC 2K Decklack High Coverage glossy/90

Seite 4 / 4

Ausgabe 2 / April 2020

Der Glanzgrad kann je nach eingesetztem Härter und Applikationsbedingungen höher oder niedriger ausfallen. Die genannten Werte beziehen sich auf die Härter 0407-3 AC Universal Hardener medium, 0409-352 AC Hardener glass.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.