Produktdatenblatt
4CR-Industry 72-160 AC 2K Decklack RB silk-mat/30

 Ausgabe 2 / April 2020

Produktbeschreibung

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Geeignet zur Roll- und Streichapplikation.

Härter

0407-3 AC Universal Hardener medium, 0407-1 AC Universal Hardener fast
0408-3 AC HS Hardener medium, 0408-1 AC HS Hardener fast

0409-350 AC Hardener R+B

Mischungsverhältnis

Mit 0407-3 AC Universal Hardener medium
Stammlack + Härter 4:1 nach Volumen
Stammlack + Härter 5:1 nach Gewicht

Mit 0408-1 AC HS Hardener fast
Stammlack + Härter 6:1 nach Volumen
Stammlack + Härter 8:1 nach Gewicht

Mit 0409-350 AC Hardener R+B
Stammlack + Härter 8:1 nach Volumen
Stammlack + Härter 10:1 nach Gewicht

Topfzeit

1,5 - 8 Stunden bei 20 °C

Verdünnung

0505-2 AC Thinner fast, 0505-3 AC Thinner, 0505-4 AC Thinner slow, Zugabe 0 - 20 %

Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 20 - 25 s Airless / Airmix 30 - 40 s

Applikationsverfahren

Lackiergerät	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Mit 0409-350 AC Hardener R+B			
Rollen* & Streichen	0 - 5 %	-	-
Mit 0407-3 AC Universal Hardener medium, 0408-1 AC HS Hardener fast			
Becherpistole	15 - 20 %	2 - 2,5 bar	1,2 - 1,3 mm
Airless / Airmix	0 - 10 %	100 - 120 bar	0,23 - 0,28 mm

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte.

Produktdatenblatt
4CR-Industry 72-160 AC 2K Decklack RB silk-mat/30

Mit 0408-1 AC HS Hardener fast (als feiner Strukturlack)

Becherpistole	0 - 5 %	2 - 2,5 bar	1,5 - 2,0 mm
Airless / Airmix	0 - 5 %	100 - 120 bar	0,23 - 0,28 mm

* z.B. Mohair, Flor, Velour, Glattfilt, Rolloplan, Schaumrolle

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

Spritzgänge	Trockenschichtdicke	Verbrauch
Becherpistole 2 - 4	50 - 60 µm	8,2 - 9,8 m²/l
Airless / Airmix 1		6,1 - 7,3 m²/kg

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

Mit 0409-350 AC Hardener R+B	Mit 0407-3 AC Universal Hardener medium, 0408-1 AC HS Hardener fast
staubtrocken nach 1,5 - 2 Stunden	staubtrocken nach 15 - 45 Minuten
grifffest nach 8 - 10 Stunden	grifffest nach 2 - 4 Stunden
montagefest nach 24 Stunden	montagefest nach 12 - 16 Stunden

bei Objekttemperatur 60 °C

montagefest nach 1 Stunde	montagefest nach 30 - 45 Minuten

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Technische Daten

Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4 - 1,5
Festkörper (Vol.%): 54 - 59
Festkörper (Gew.%): 71 - 76
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): 20 - 30 seidenmatt
Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
Temperaturdauerbelastung: 150 °C

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie A/j 500 g/l
Dieses Produkt enthält, mit 0409-350 AC Hardener R+B zum rollen und streichen eingestellt max. 400 g/l.
Dieses Produkt enthält, mit 0407-3 AC Universal Hardener medium zum spritzen eingestellt max. 500 g/l.
Dieses Produkt enthält, mit 0408-1 AC HS Hardener fast / medium zum spritzen eingestellt max. 420 g/l.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte.

Produktdatenblatt
4CR-Industry 72-160 AC 2K Decklack RB silk-mat/30

Merkmale

Lange offene Zeit, dickschichtig applizierbar, elektrostatisch verarbeitbar, hohe Wasserbeständigkeit, hohe UV- und Wetterbeständigkeit, Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, Haftung auf Aluminium: Gt 1.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

Untergrundvorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:
Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:
Ammoniakalische Netzmittelwäsche
Sweepen

Aluminium:
Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

Aufbauvorschläge

1-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:
72-160 AC 2K Topcaot RB silk-mat mit 60 - 70 µm Trockenschichtdicke

2-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe:
Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: 72-160 AC 2K Topcaot RB silk-mat mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:
Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: 72-160 AC 2K Topcaot RB silk-mat mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere 4CR Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte.

Produktdatenblatt
4CR-Industry 72-160 AC 2K Decklack RB silk-mat/30

 Ausgabe 2 / April 2020

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.
Farbton vor Verarbeitung prüfen.
Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen. Sollte es bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät zu Microschaum- oder Kocherbildung kommen, wird eine höhere Verdünnungszugabe empfohlen. Zudem sollten die Schichtdicken möglichst gering gehalten werden.
72-160 AC 2K Topcaot RB silk-mat kann auch auf mineralischen Untergründen eingesetzt werden. Verarbeitung und Eigenschaften sind dabei der Produktinformation 72-160 AC 2K Topcaot RB silk-mat Floorcoat zu entnehmen.
Der Glanzgrad kann je nach eingesetztem Härter und Applikationsbedingungen höher oder niedriger ausfallen. Die genannten Werte beziehen sich auf die Härter 0407-3 AC Universal Hardener medium.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte.