



Produktdatenblatt

4CR-Industry 74-120 BC Basis Lack COB

Seite 1 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

Produktbeschreibung

Lösemittelhaltiger Basislack der durch Überlackierung mit 4CR 2K-Klarlacken einen witterungsbeständigen, hochglänzenden Decklack ergibt, speziell formuliert für den Einsatz im Industriebereich.

Verdünnung

0510-3 BC Thinner, Zugabe 50 %

Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 16 - 18 s

Applikationsverfahren

Lackiergerät	Verdünnung	Druck	Düsengröße
Becherpistole	50 %	2 - 2,5 bar	1,2 - 1,3 mm

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

Spritzgänge	Trockenschichtdicke	Verbrauch
Becherpistole 2 - 3	15 - 20 µm	10,4 - 13,9 m ² /l 10 - 13,7 m ² /kg

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

überlackierbar nach 10 - 15 Minuten

Technische Daten

Bindemittelbasis: Phys. trocknende Spezialharze

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,0 - 1,2

Festkörper (Vol.%): 15 - 20

Festkörper (Gew.%): 31 - 37

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): 110 - 140

Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C

Temperaturdauerbelastung: 150 °C

VOC-Angaben

Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:

Unverdünnt: < 680 g/l

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 74-120 BC Basis Lack COB

Seite 2 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

Merkmale

Kurze Trockenzeit, sehr hohe Deckfähigkeit, brillante Effekte, elektrostatisch verarbeitbar, hohe UV- und Wetterbeständigkeit in Verbindung mit 2K-Klarlacken.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

Untergrundvorbereitung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche

Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit 4CR AC Thinner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende

Reinigung mit Silikonentferner

Aufbauvorschläge

3-Schicht-Aufbau

Stahl, verzinkte Untergründe:

Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Basislack: 74-120 BC Base Coat COB mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke

Klarlack: *710-200 2K MS Clearcoat 2:1 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: *45-110 EP 2K Primer HB mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke

Basislack: 74-120 BC Base Coat COB mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke

Klarlack: *710-200 2K MS Clearcoat 2:1 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere 4CR Grundierungen und Klarlacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Verarbeitungshinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

WWW.4CR.COM



Produktdatenblatt

4CR-Industry 74-120 BC Basis Lack COB

Seite 3 / 3

Ausgabe 1 / Februar 2020

74-120 BC Base Coat COB muss unmittelbar nach dem Tönen und vor der Verarbeitung sehr gründlich (mindestens 2 Minuten) aufgerührt werden. Hierzu wird ein maschinelles Mischen mittels Rührwerk oder Rüttler empfohlen.

74-120 BC Base Coat COB gleichmäßig in dünnen, verlaufenden Schichten auftragen, nicht zu naß spritzen.

Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen beträgt 2-5 min.

Spezielle Untergrundfarbtöne sind in den Rezepturen im 4CR Mix-System vorgeschrieben.

Anmerkung: 74-120 BC Base Coat COB ist nach Deko-Paint-Richtlinie NICHT für die Fahrzeugreparatur gedacht.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.